

I) IDENTIFICAÇÃO DO MEDICAMENTO

NARISORO

Solução nasal de cloreto de sódio 0,9% com conservante

APRESENTAÇÃO:

Solução nasal 9 mg/mL. Embalagem contendo 1 frasco de 50 mL.

USO NASAL

USO ADULTO E PEDIÁTRICO

COMPOSIÇÃO

Cada mL da solução contém:

Cloreto de sódio..... 9,0 mg

Cloreto de benzalcônio..... 0,1 mg

veículo* q.s.p..... 1 mL

*fosfato de sódio monobásico, fosfato de sódio dibásico, edetato dissódico di-hidratado e água purificada.

II) INFORMAÇÕES AO PACIENTE

INDICAÇÃO

Fluidificante e descongestionante nasal.

MODO DE USAR

Aplique a solução nas narinas, conforme necessidade.

Siga corretamente o modo de usar. Em caso de dúvidas sobre este medicamento, procure orientação do farmacêutico. Não desaparecendo os sintomas, procure orientação de seu médico ou cirurgião-dentista.

ADVERTÊNCIA

Contraindicação: pacientes com antecedentes de hipersensibilidade aos componentes da fórmula.

Informe ao seu médico ou cirurgião-dentista se você está fazendo uso de algum outro medicamento.

Informe ao seu médico, cirurgião-dentista ou farmacêutico o aparecimento de reações indesejáveis pelo uso do medicamento. Informe também à empresa através do seu serviço de atendimento.

Em caso de uso de grande quantidade deste medicamento, procure rapidamente socorro médico e leve a embalagem ou bula do medicamento, se possível. Ligue para 0800 722 6001, se você precisar de mais orientações.

CUIDADOS DE CONSERVAÇÃO

Armazenar em temperatura ambiente (de 15°C a 30°C). Proteger da luz e umidade.

Número de lote e datas de fabricação e validade: vide embalagem.

Não use medicamento com o prazo de validade vencido. Guarde-o em sua embalagem original.

Aspecto do medicamento: líquido límpido, incolor e inodoro.

Antes de usar, observe o aspecto do medicamento. Caso ele esteja no prazo de validade e você observe alguma mudança no aspecto, consulte o farmacêutico para saber se poderá utilizá-lo.

Todo medicamento deve ser mantido fora do alcance das crianças.

III) DIZERES LEGAIS

MEDICAMENTO NOTIFICADO

Notificado por: **LEGRAND PHARMA INDÚSTRIA FARMACÊUTICA LTDA.**

Rod. Jornalista Francisco Aguirre Proença, Km 08

Bairro Chácara Assay

CEP 13.186-901 – Hortolândia/SP

CNPJ 05.044.984/0001-26

Indústria Brasileira

Produzido por: **EMS S/A.**

Hortolândia/SP

SAC 0800- 050 06 00

Siga corretamente o modo de usar, não desaparecendo os sintomas procure orientação de um profissional de saúde.



folheto-NARISORO- MN002-LEG_v0